

~~CONFIDENTIAL~~

- 1 -

ANNEXE B au
Doct. 3300

ANNEXE B AUX LISTES INTERNATIONALES

- NOTE EXPLICATIVE N° 1 -

EQUIPEMENT POUR LA PRODUCTION D'EXPLOSIFS MILITAIRES
PARTIES SPECIALISEES

On trouvera ci-dessous une liste des parties spécialisées essentielles de l'équipement pour la production d'explosifs militaires (article 1118 (b)) :

- A. Presses de déshydratation.
- B. Presses à refouler les agents de propulsion d'armes légères, canons et roquettes.
- C. Machines pour la coupe d'agents de propulsion filés.
- D. Drageoirs (cuves tournantes) d'1,85 m de diamètre ou plus, ayant une capacité de production de plus de 227 kg.

Note : Pour toutes précisions quant aux définitions ci-dessus, voir Doct. 1811.18/1.

~~CONFIDENTIAL~~

CONFIDENTIEL

- 2 -

ANNEXE B au
Doct. 2300

ANNEXE B AUX LISTES INTERNATIONALES

- NOTE EXPLICATIVE No 2 -

Appareils de détection sous-marine :
appareils à fonctionnement horizontal pour la détection
des bancs de poissons et/ou de baleines

(voir article 1510 (b))

Sont exclus de l'embargo les types suivants d'appareils à fonctionnement horizontal pour la détection des bancs de poissons et/ou de baleines :

- A. Elac Klein Lodar (équipé de dispositifs enregistreurs Castor, Bellatrix, Altair) : appareil allemand.
- B. Nippon Muson K.K. Company Simplified Sonar : appareil japonais.
- C. Kelvin et Hughes Fisherman's Asdic : appareil britannique.

C O N F I D E N T I E L

CONFIDENTIEL

- 3 -

ANNEXE B au
Doc. 3300ANNEXE B AUX LISTES INTERNATIONALES- NOTE EXPLICATIVE No 3 -ARTICLE 1601 (c)

Sont couvertes par l'article 1601 (c) les billes définies ci-après :

Variation des tolérances de sphéricité ou de diamètre :

<u>Matériau de la bille</u>	<u>Variation par bille</u>	<u>Variation ray. boîte</u> (±)	<u>Variation par expédition</u> (±)
acier au chrome, tel que 52100, 51100 et 50100	0,00063 mm	0,00063 mm	0,0039 mm
acier au carbone	0,0039 mm	0,0039 mm	0,0119 mm
métal Monol	0,0063 mm	0,0396 mm	0,1270 mm
acier inoxydable	0,0012 mm	0,0012 mm	0,0063 mm
laiton	0,0063 mm	0,0396 mm	0,0396 mm
bronze	0,0063 mm	0,0396 mm	0,0396 mm

La tolérance de sphéricité ou de diamètre par bille est le facteur géométrique indiquant la variation maximum admissible par rapport à la rondeur absolue de tous les plans diamétraux.

La tolérance de diamètre par boîte est le degré maximum de variation par rapport aux dimensions spécifiques de la qualité indiquée que peuvent présenter le diamètre moyen de la plus grosse bille et le diamètre moyen de la plus petite bille contenues dans une boîte.

La tolérance de diamètre par expédition est la variation maximum que peut présenter l'expédition par rapport aux dimensions spécifiques de la qualité indiquée.

C O N F I D E N T I E L

CONFIDENTIEL

- 4 -

ANNEXE B au
Doct. 3300ANNEXE B AUX LISTES INTERNATIONALES- NOTE EXPLICATIVE No 4 -ARTICLE 1635 (c)

Les aciers pour durcissement par précipitation structurale contenant 4 % ou plus de nickel sont des alliages d'acier conçus pour la séparation solide de leurs constituants critiques à des températures sub-critiques. Ces aciers sont généralement caractérisés par leur teneur d'un ou plusieurs agents de précipitation. Aux termes de cette définition, sont soumis à l'em-bargo les aciers alliés suivants :

Type	C	Cr	Ni	Mo	Cu	Autres éléments d'alliage
17 - 4 PH	0,05	16,5	4	-	4	
Inoxydable W	0,07	17	7	-	-	0,20 Al 0,70 Ti
17 - 7 PH	0,07	17	7	-	-	1,10 Al
PH 15 - 7 Mo	0,07	15	7	2,5	-	1,35 Al
AM 350	0,07	17	4	2,75	-	
AM 355	0,13	15,5	4,3	2,75	-	
17 - 10 P	0,12	17	10	-	-	0,25 P
17 - 14 Cu-Mo	0,12	16	14	2,5	3	0,25 Ti 0,45 Nb
HNM	0,3	18,5	9,5	-	-	3,5 Mn 0,25 P
V2B	0,05	19	10	3	2	0,15 Be
FV 520	0,07	16	6	2,5	2,5	0,5 Ti

Les gouvernements membres porteront à la connaissance du Comité de Coordination tous les nouveaux aciers identifiables qui pourraient être mis au point et qui présenteraient les caractéristiques ci-dessus. Cette notification devra être faite au plus tard lors de la mise en fabrication commerciale des aciers en question.

CONFIDENTIEL

CONFIDENTIEL

- 5 -

ANNEXE B au
Doc. 2300

ANNEXE B AUX LISTES INTERNATIONALES

- NOTE EXPLICATIVE No 5 -

ARTICLE 1770

Exigences physiques et chimiques et méthodes d'essai

(Le texte en français de cette Note est en cours de préparation et sera publié ultérieurement sous forme d'Addendum au présent Amendement).

C O N F I D E N T I E L